

## HIGHTEC FORMULA SAE 10W-50 TS-Z

Hochleistungs-Motorenöl mit HC-Synthese-Grundölen. Speziell entwickelt für den Einsatz in 4-Takt-Motorrädern mit nass laufenden Ölbadkupplungen.

### Beschreibung

HIGHTEC FORMULA SAE 10W-50 TS-Z ist ein auf Basis von HC-Syntheseöl und ausgesuchten Grundölen hergestelltes Hochleistungs-Motorenöl der SAE-Klasse 10W-50. Aus dem Zusammenwirken dieser Grundölszusammensetzung und der modernen Additive ergibt sich sein außergewöhnlich hohes Leistungsniveau.

### Anwendung

HIGHTEC FORMULA SAE 10W-50 TS-Z ist besonders geeignet für alle 4-Takt-Motorräder mit gemeinsamem Ölkreislauf von Motor, Kupplung und Getriebe. Es zeichnet sich durch hohe thermische Belastbarkeit aus und bietet auch unter Dauerbeanspruchung einen stabilen Schmierfilm. Dabei erfüllt es die strengen Reibwertanforderungen der JASO MA2 für beste Kupplungsperformance.

### Spezifikationen

- API SP/SN/SM/SL/SJ/SH/SG
- JASO MA2

### Vorteile

- hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz von Motor und Getriebe
- auch bei heißem Öl und hohen Belastungen stabiler Schmierfilm
- ausgesprochen scherstabil - 'Stay-in-Grade'
- exzellente Kupplungsperformance; erfüllt die verschärften Anforderungen der JASO MA2
- gute Kälteviskosität, sorgt für schnelle Durchölung und geringen 'Kälteverschleiß'
- hoher Oxidationsschutz durch ausgesuchte HC-Syntheseöle und spezielle Additivierung
- mischbar und verträglich mit konventionellen sowie synthetischen Motorrad-Motorenölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGHTEC FORMULA SAE 10W-50 TS-Z auszuschöpfen, wird ein vollständiger Ölwechsel empfohlen.



## Typische Kennwerte

| Eigenschaft                    | Methode                     | Einheit | Wert       |
|--------------------------------|-----------------------------|---------|------------|
| Dichte bei 15 °C               | ASTM D-7042                 | g/ml    | 0.861      |
| Kinematische Viskosität KV 100 | ASTM D-7042                 | mm²/s   | 18,4       |
| Kinematische Viskosität KV 40  | ASTM D-7042                 | mm²/s   | 126,8      |
| Viskositätsindex               | ASTM D2270                  | -       | 163        |
| Flammpunkt                     | ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592 | °C      | >210       |
| Pour Point                     | ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016 | °C      | -27        |
| CCS                            | ASTM D-5293                 | cP @ °C | 5100 @ -25 |
| Gesamtbasenzahl                | DIN 51639-1                 | mgKOH/g | 7,5        |

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH  
Langgewann 101, D-67547 Worms



Sie suchen das passende  
Öl für Ihr Fahrzeug?  
Hier geht's zum  
ROWE-Ölwegweiser.