

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13

Premium Langzeitkühlmittelkonzentrat der aktuellen Generation auf Basis von Monoethylenglykol und Glycerin mit hohem Korrosions- und Frostschutz. Nitrit-, amin-, phosphatfrei. Zuverlässiger Schutz für Aluminium- und Gussmotoren.

Beschreibung

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13 ist ein Premium Langzeitkühlmittelkonzentrat der neuesten Generation mit hohem Korrosions- und Frostschutz auf Basis von Monoethylenglykol und Glycerin.

Anwendung

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13 wurde speziell auf die neuste Volkswagen G13 Kühlmittelspezifikation (TL 744-J) hin entwickelt. Es ist rückwärtskompatibel zu den früheren Spezifikationen G12++/ G12+ (TL 774-G/-F) und schützt Aluminium- und Gussmotoren zuverlässig vor Ablagerungen sowie Schaumbildung und sorgt so für eine optimale Wärmeabfuhr.

Spezifikationen

- ASTM D3306/D4985
- SAE J1034
- BS 6580
- VW TL 774-J (G13)

ROWE-Empfehlungen

- JIS K 2234

Vorteile

- erfüllt die neuste VW-Spezifikation TL 774-J (G13)
- rückwärtskompatibel zu den früheren VW-Spezifikationen G12++ und G12+ (TL 774-G/-F)
- verwendbar in Guss- und Aluminiummotoren
- frei von Nitriten, Aminen und Phosphaten
- verhindert zuverlässig Ablagerungen
- sehr guter und dauerhafter Korrosionsschutz
- verhindert Kavitation
- minimierte Schaumneigung
- mischbar und verträglich mit anderen Frostschutzkonzentraten gleicher Spezifikation. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13 auszuschöpfen, wird ein vollständiger Kühlmittelwechsel empfohlen.

Hinweise

- Durch die anteilige Verwendung von Glycerin ist die Bestimmung des Frostschutzes nur mit speziellen "G13" Refraktometern möglich. Die Verwendung von Standard-Refraktometern führt zu falschen Messergebnissen.



Mischtablette

Frostschutz bis [°C / °F]	ANTIFREEZE COOLANT	H2O
-36 / -33	1	1
-24 / -11	1	1,5
-17 / 1	1	2
Siedepunkt / Boiling Point [°C / °F]	ANTIFREEZE COOLANT	H2O
109 / 228	1	1
107 / 225	1	1,5
105 / 221	1	2

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Farbe		visuell	magenta
Siedepunkt	ASTM D 1120	°C	> 170
pH-Wert	ASTM D1287	-	8,6
Reservealkalität	ASTM D1121	ml 0,1 M HCl/10ml	≈ 6
Eisflockenpunkt 1:1 KF:Wasser	ASTM D1177	°C / °F	-36 / -32,8
Dichte bei 20 °C	ASTM D5931	g/cm³	1.12

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms



Sie suchen das passende
Öl für Ihr Fahrzeug?
Hier geht's zum
ROWE-Ölwegweiser.