

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 18 LC READY-MIX -40 °C

Gebrauchsfertiges Premium Langzeitkühlmittel auf Monoethylenglykol-Basis für moderne Fahrzeuge. HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 18 LC READY-MIX -40 °C ist 2-ethylhexansäurefrei.

Beschreibung

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 18 LC READY-MIX -40 °C ist ein leistungsstarkes, silikathaltiges Langzeit-Kühlmittelfertiggemisch (Ready-to-use) auf Monoethylenglykol-Basis. Die hier verwendete, spezielle Additivtechnologie verbindet die Vorteile von silikathaltigen und silikatfreien Kühlmitteln. Bei dieser eigens entwickelten MoSi-Technologie wurden die verschiedenen Inhibitoren genau so aufeinander abgestimmt, dass ein exzellenter und langanhaltender Korrosionsschutz mit einer optimalen Wärmeübertragung und Hochtemperaturstabilität kombiniert werden konnte. Auf Grund des ausgezeichneten Kavitationsschutzes ist HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 18 LC READY-MIX -40 °C auch besonders gut für den Einsatz in Lkw und Nutzfahrzeugen geeignet.

Anwendung

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 18 LC READY-MIX -40 °C wurde entwickelt um modernste Aluminium- und Gussmotoren zuverlässig vor Ablagerungen, Korrosion und Kavitation zu schützen. Durch seine umfassende Kompatibilität mit den im Kühlsystembau verwendeten Materialien, wie beispielsweise verschiedenen Aluminium- und Gusslegierungen, verschiedenen Polymeren und Elastomeren, ist HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 18 LC READY-MIX -40 °C für viele verschiedene Kühlsysteme geeignet und wird dort nach Herstellervorgabe eingesetzt. HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 18 LC READY-MIX -40 °C erfüllt die modernen BMW-Spezifikationen BMW LC-18 und LC-87 und ist somit in vielen BMW-Fahrzeugen einsatzbar.

Spezifikationen

- ASTM D3306
- ASTM D4985
- BS 6580:2010
- CUNA NC 956-16
- JIS K 2234:2006
- SAE J1034
- SANS 1251:2005
- BMW LC-18(83 19 2 466 484/83 19 2 468 442/83 19 2 468 443/LC-87(83 19 2 211 191/83 51 2 355 290/83 19 2 211 194/83 19 2 211 913/83 19 2 211 195/83 19 2 211 914)
- Cummins CES 14603/14439
- Deutz DQC CC-14

ROWE-Empfehlungen

- AS 2108-2004
- ASTM D6210
- China GB 29743-2013
- Deutz DQC CA-14/CB-14
- DTFR 29C100 (ex. MB 325.0)/DTFR 29C120 (ex. MB 325.5)/DTFR 29D120 (ex. MB 326.5)
- Fiat 9.55523
- Ford ESD-M97B49-A
- Iveco 18-1830
- MAN 324 NF/324 SNF/324 Si-OAT
- MB 325.3/326.3/325.6/326.6
- MTU MTL 5048
- Toyota Long Life Coolant 1WW/2WW
- Volvo VCS/VCS-2
- VW TL 774-C(G11)/D(G12)/F(G12+)/G(12+)/J(G13)/L(G12Evo)

Vorteile

- hervorragender Korrosionsschutz
- ausgezeichneter Kavitationsschutz
- optimale Wärmeübertragung
- breites Anwendungsfeld
- nicht schäumend
- extrem hochtemperaturstabil
- verwendbar in Guss- und Aluminiummotoren
- verhindert zuverlässig Ablagerungen
- frei von 2-Ethylhexansäure
- exzellente Flussmittelverträglichkeit
- mischbar und verträglich mit anderen Kühlmitteln gleicher Spezifikation. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 18 LC READY-MIX -40 °C auszuschöpfen, wird ein vollständiger Kühlmittelwechsel empfohlen.

Hinweise

- HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 18 LC READY-MIX -40 °C ist 2-ethylhexansäurefrei.



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Eisflockenpunkt	ASTM D1177	°C / °F	-40 / -40

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

