

HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 S

Vollsynthetisches-Mehrbereichs-Getriebeöl der Leistungsklasse API GL-4/5 für den multifunktionalen Einsatz in Achs- und Schaltgetrieben von PKW, LKW, Land-, Bau- und Arbeitsmaschinen.

Beschreibung

HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 S ist ein Hochleistungs - Getriebeöl der SAE-Klasse 75W-90. Es basiert auf vollsynthetischen PAO's (Poly-Alpha-Olefinen) und Estern, in Kombination mit modernster Additivtechnologie.

Anwendung

HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 S wird nach Herstellervorgaben in konventionellen Schalt- und Achsgetrieben von Pkw, Lkw, Land-, Bau- und Arbeitsmaschinen eingesetzt.

Spezifikationen

- API GL-4/GL-5/MT-1
- MIL-L-2105D/MIL-PRF-2105E
- SAE J2360
- Detroit Fluids DFS93K219.01
- DTFR 12B140 (ex. MB 235.8)
- Mack GO-J
- MAN 341 Type E3/3343 Type S/342 Type M3/S1
- Meritor 076-N
- Scania STO 1:0/STO 2:0A FS
- Volvo 97312
- ZF TE-ML 02B, 05B, 07A, 08, 12B, 12L, 12N, 16F, 17B, 19C, 21B

ROWE-Empfehlungen

- BMW OSP
- DTFR 12B100 (ex. MB 235.0)
- Ford SQM-2C-9002 AA/M2C200-C
- GM 1940182/1940768/M75/1
- MAN 341 Type Z2/342 Type M2
- MB 235.72
- MF 1134
- VW G 50/51 (VW 501.50/51)/G052 190/G052 911
- ZF TE-ML 05A, 12E, 16B, 19B, 21A

Vorteile

- erstklassige Rationalisierungssorte mit multifunktionalem Einsatz in Achs- und Schaltgetrieben von PKW, LKW, Land-, Bau- und Arbeitsmaschinen
- sehr guter Verschleiß- und Korrosionsschutz
- hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität durch vollsynthetische Grundöle und spezielle Additivierung
- ausgesprochen scherstabil - "Stay-in-Grade"
- auch bei sehr heißem Öl und sehr hohen Belastungen stabiler Schmierfilm, dadurch reduzierter Verschleiß, sowie geringere Getriebegeräusche
- günstige Kälteviskosität sorgt für verbesserte Schaltbarkeit, schnelle Durchölung und geringen "Kälteverschleiß"
- mischbar und verträglich mit konventionellen, sowie synthetischen Getriebeölen. Um die vollen Produktvorteile von HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 S auszuschöpfen, wird jedoch ein vollständiger Getriebeölwechsel empfohlen.

Hinweise

- Nicht für den Einsatz in Stufenautomaten, in DCT/DSG-Getrieben mit im Ölbad laufender Doppelkupplung oder CVT- (Stufenlos-Automatik) Getrieben geeignet.



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.862
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	15,5
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	78,5
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	210
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	192
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-44

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

