

HIGHTEC HYPOID EP SAE 85W-90 LS

High Performance Getriebeöl mit LS (Limited Slip)-Eigenschaften für hoch belastete Achsgetriebe in LKW, Bussen, Bau- und Landmaschinen mit und ohne Selbstsperrdifferential.

Beschreibung

HIGHTEC HYPOID EP SAE 85W-90 LS ist ein auf Basis ausgesuchter Grundöle hergestelltes Hochleistungs-Getriebeöl mit LS (Limited Slip)-Eigenschaften und außerordentlichen Verschleißschutzeigenschaften der Viskositätsklasse SAE 85W-90. Aufgrund der verwendeten Additivkomposition erfüllt HIGHTEC HYPOID EP SAE 85W-90 LS die Forderung in Bezug auf einen Mindestphosphorgehalt von 1.900 ppm sicher.

Anwendung

HIGHTEC HYPOID EP SAE 85W-90 LS wird entsprechend der Herstellervorschriften für Achsgetriebe in LKW, Bussen, Bau- und Landmaschinen mit und ohne Lammellendifferential eingesetzt. Hier sorgt es für höchsten Verschleißschutz und sichere Funktion des Sperrdifferentials.

Spezifikationen

- API GL-4/GL-5/GL-5 LS (Limited Slip)
- MIL-L 2105D
- ZF TE-ML 05C, 08, 12C, 16E, 21C

ROWE-Empfehlungen

- John Deere JDM J11F
- Volvo 97310
- ZF TE-ML 07A

Vorteile

- exzellenter Verschleißschutz
- sehr gutes Lasttragevermögen bei starken Dauerbelastungen
- ausgesprochen scherstabil - "Stay-in-Grade"
- auch bei sehr heißem Öl und sehr hohen Belastungen stabiler Schmierfilm und sicherer Verschleißschutz
- verhindert Ratter- und Quietschgeräusche
- erfüllt die Anforderungen an einen Mindestphosphorgehalt von 1.900 ppm
- gute Geräuschkämpfung
- hervorragender Korrosionsschutz
- gute Dichtungsverträglichkeit
- geringe Schaumneigung auch bei hohen Drehzahlen
- mischbar und verträglich mit anderen Getriebeölen. Um die vollen Produktvorteile von HIGHTEC HYPOID EP SAE 85W-90 LS auszuschöpfen, wird jedoch ein vollständiger Ölwechsel empfohlen.

Hinweise

- Nicht für den Einsatz in Automatik-, DCT/DSG- (Doppelkupplung) oder CVT- (Stufenlos-Automatik) Getrieben geeignet.



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.892
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	15,5
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	136
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	118
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	>200
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-36

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

