

HIGHTEC HYPOID EP SAE 75W-140 S-LS

Vollsynthetisches Hochleistungs-Mehrbereichs-Getriebeöl für Achs- und Verteilergetriebe mit und ohne Sperrdifferential.

Beschreibung

HIGHTEC HYPOID EP SAE 75W-140 S-LS ist ein Hochleistungs-Getriebeöl für Achs- und Verteilergetriebe mit LS-Eignung (Limited Slip). Es basiert auf vollsynthetischen PAO's (Poly-Alpha-Olefinen) und Estern in Kombination mit modernster Additivtechnologie. Hervorragend geeignet für den Einsatz in PKW, LKW, Geländefahrzeugen sowie Arbeitsmaschinen.

Anwendung

HIGHTEC HYPOID EP SAE 75W-140 S-LS wird nach Herstellervorgabe hauptsächlich in Achsen von PKW, LKW, Geländefahrzeugen sowie Arbeitsmaschinen eingesetzt. Durch seine spezielle Additivkomposition ist es hervorragend für Aggregate mit und ohne Lamellensperrdifferential geeignet.

Spezifikationen

- API GL-4/GL-5/GL-5 LS (Limited Slip)
- MIL-L 2105D

ROWE-Empfehlungen

- BMW (Hinterachsgetriebeöl MSP/A)
- Ford M2C187-A/192-A/192-A+M2C118-A
- GM 12346140/1942386
- MB 235.61

Vorteile

- gute Rationalisierungsorte für Achs- und Verteilergetriebe, mit und ohne Sperrdifferential
- hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz auch unter extremen Bedingungen
- höchste Oxidationsstabilität durch spezielle Grundölzusammensetzung aus vollsynthetischen PAO's und Estern
- sehr gute Scherstabilität - "Stay-in-Grade"
- auch bei sehr heißem Öl und sehr hohen Belastungen stabiler Schmierfilm, dadurch reduzierter Verschleiß, sowie geringere Getriebegeräusche
- günstige Kälteviskosität sorgt für schnelle Durchölung und geringen "Kälteverschleiß"
- mischbar und verträglich mit konventionellen, sowie synthetischen Getriebeölen. Um die vollen Produktvorteile von HIGHTEC HYPOID EP SAE 75W-140 S-LS auszuschöpfen, wird jedoch ein vollständiger Getriebeölwechsel empfohlen.

Hinweise

- Nicht für den Einsatz in Automatik-, DCT/DSG- (Doppelkupplung) oder CVT- (Stufenlos-Automatik) Getrieben geeignet.



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.881
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	26,5
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	164,3
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	199
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	206
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-36

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

