

HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 HC

Mehrbereichs-Getriebeöl der Leistungsklasse API GL-4/5 für den multifunktionalen Einsatz in Achs- und Schaltgetrieben von Pkw, Lkw, Geländefahrzeugen sowie Arbeitsmaschinen.

Beschreibung

HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 HC ist ein auf Basis von HC-Syntheseöl hergestelltes Hochleistungs-Getriebeöl der SAE-Klasse 75W-90. Es zeichnet sich durch hohe thermische Belastbarkeit aus und bietet auch unter Dauerbeanspruchung einen stabilen Schmierfilm.

Anwendung

HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 HC wird in konventionellen Schalt- und Achsgetrieben von Pkw, Lkw, Geländefahrzeugen sowie Arbeitsmaschinen eingesetzt. Darüber hinaus kann HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 HC auch in Kardan- und Gelenkwellenantrieben eingesetzt werden, die ein Öl der Klassifikation API GL-5 fordern.

Spezifikationen

- API GL-4 /GL-5
- MIL-L 2105D
- MAN 342 Type M1/M2
- Volvo 1273.10/97312
- ZF TE-ML 05A, 07A, 08, 12E, 16B/C, 17B, 19B, 21A

ROWE-Empfehlungen

- CNH New Holland NH 520 A
- DTFR 12B100 (ex. MB 235.0), DTFR 13B100 (ex. MB 235.1)
- Ford M2C 197-A/9102-A
- John Deere JDM J11E
- NATO O-226
- SDFG OP 1705
- Steyr B-101
- Volvo 97310

Vorteile

- hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz
- hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität durch ausgesuchte HC-Syntheseöle und spezielle Additivierung
- ausgesprochen scherstabil - "Stay-in-Grade"
- auch bei sehr heißem Öl und sehr hohen Belastungen stabiler Schmierfilm, dadurch reduzierter Verschleiß, sowie geringere Getriebegeräusche
- günstige Kälteviskosität sorgt für verbesserte Schaltbarkeit, schnelle Durchölung und geringen "Kälteverschleiß"
- mischbar und verträglich mit konventionellen, sowie synthetischen Getriebeölen. Um die vollen Produktvorteile von HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 HC auszuschöpfen, wird jedoch ein vollständiger Getriebeölwechsel empfohlen.

Hinweise

- Nicht für den Einsatz in Automatik-, DCT/DSG- (Doppelkupplung) oder CVT- (Stufenlos-Automatik) Getrieben geeignet.



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.855
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	15,6
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	74
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	226
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	194
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-39

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

