

HIGHTEC TOPGEAR FE SAE 75W-80 S

Vollsynthetisches Getriebeöl mit abgesenkter Kälteviskosität für hervorragende Kraftstoffeffizienz. Speziell angepasst an Verschleißschutz- und Kaltschaltanforderungen moderner PKW-Schaltgetriebe.

Beschreibung

HIGHTEC TOPGEAR FE SAE 75W-80 S ist ein vollsynthetisches Hochleistungs-Schaltgetriebeöl mit abgesenkter Kälteviskosität für optimierten Getriebewirkungsgrad und Kaltschaltverhalten. Es basiert auf vollsynthetischen PAO's (Poly-Alpha-Olefinen) und Estern, in Kombination mit modernster Additivtechnologie.

Anwendung

HIGHTEC TOPGEAR FE SAE 75W-80 S wird nach Herstellervorgaben in modernen PKW Schaltgetrieben eingesetzt. Die abgesenkte Viskosität und das optimierte Viskositäts-Temperaturverhalten ermöglichen eine Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs sowie des CO₂-Ausstoßes, bei gleichzeitig komfortablem Schaltverhalten und geringen Schaltkräften.

Spezifikationen

- API GL-4 /GL-5

ROWE-Empfehlungen

- BMW MTF LT-1/LT-2/LT-3/LT-4
- Fiat 9.55550-MZ2
- Ford WSS-M2C200-D2
- MB 235.10
- PSA 9730 A2/A8/B 71 2330
- Toyota JWS 227
- VW G009 317/G052 171/G052 178/G052 512/G052 532/G052 527/G052 726/G052 798/G055 726

Vorteile

- abgesenkte Kälteviskosität für hervorragende Kraftstoffeffizienz
- Rationalisierungssorte für moderne PKW Schaltgetriebe laut Herstellervorschrift
- sehr guter Verschleiß- und Korrosionsschutz
- hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität durch vollsynthetische Grundöle und spezielle Additivierung
- ausgesprochen scherstabil - "Stay-in-Grade"
- auch bei sehr heißem Öl und sehr hohen Belastungen stabiler Schmierfilm, dadurch reduzierter Verschleiß, sowie geringere Getriebeegeräusche
- exzellente Kälteviskosität sorgt für verbesserte Schaltbarkeit, schnelle Durchölung und geringen "Kälteverschleiß"
- mischbar und verträglich mit konventionellen, sowie synthetischen Getriebeölen. Um die vollen Produktvorteile von HIGHTEC TOPGEAR FE SAE 75W-80 S auszuschöpfen, wird jedoch ein vollständiger Getriebeölwechsel empfohlen.

Hinweise

- Nicht für den Einsatz in Stufenautomaten, in DCT/DSG-Getrieben mit im Ölbad laufender Doppelkupplung oder CVT- (Stufenlos-Automatik) Getrieben geeignet.



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.857
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	9,2
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	50,5
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	166
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	180
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-44
HTHS	ASTM D4683	mPas	3,1

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms



Sie suchen das passende
Öl für Ihr Fahrzeug?
Hier geht's zum
ROWE-Ölwegweiser.