

HIGHTEC LHM PLUS

Hochleistungs-Spezialhydraulikflüssigkeit mit ausgezeichnetem Tieftemperaturverhalten auf Basis mineralischer Grundöle.

Beschreibung

HIGHTEC LHM PLUS ist ein Hochleistungs-Spezialhydrauliköl mit optimiertem Kälteverhalten. Es basiert auf modernsten Additiven und ausgesuchten mineralischen Grundölen. Speziell für den Einsatz in Citroen- und Peugeot-Fahrzeugen.

Anwendung

HIGHTEC LHM PLUS wurde speziell für den Einsatz in hoch belasteten Zentralhydraulikanlagen, Servolenkungen, Verdeckbetätigung, Hydropneumatischen Fahrwerken und Stoßdämpfern entwickelt. Sein ausgezeichnetes Viskositäts-Temperaturverhalten gewährt sicheren Betrieb bei hohen Dauertemperaturen, ebenso wie feinfühliges Ansprechen bei sehr niedrigen Temperaturen. HIGHTEC LHM PLUS ist rückwärtskompatibel zu früheren LHM Flüssigkeiten.

Spezifikationen

- DIN 51524 Teil 3
- ISO 7308

ROWE-Empfehlungen

- Iveco 18-1823
- NH 610 A
- PSA B71 2710
- SDFG OF1611S

Vorteile

- hervorragendes Viskositäts-Temperaturverhalten und hohe Scherstabilität
- feinfühliges Ansprechverhalten auch bei extrem niedrigen Temperaturen
- höchste Alterungs- und Oxidationsstabilität durch spezielle mineralische Grundöle
- auch bei hohen Dauertemperaturen und extremen Belastungen beste Verschleißschutzeigenschaften für zuverlässige Funktion
- minimierte Schaumneigung
- schützt zuverlässig gegen Korrosion, Verschleiß, Verschlammungen und Verklebungen
- neutral gegenüber Dichtungsmaterialien
- mischbar und verträglich mit anderen Zentralhydraulikflüssigkeiten gleicher Spezifikation. Um die vollen Produktvorteile von HIGHTEC LHM PLUS auszuschöpfen, wird jedoch ein vollständiger Ölwechsel dringend empfohlen.

Hinweise

- Darf nicht mit glykol- oder silikonbasierten Produkten (z.B. Bremsflüssigkeiten DOT 3/4/5.1 oder DOT 5) oder synthetischen Flüssigkeiten vermischt werden.



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.869
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	6,2
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	21,5
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	285
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	130
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-54
CCS	ASTM D-5293	cP @ °C	1000 @ -35
Farbe		visuell	grün / green

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms



Sie suchen das passende
Öl für Ihr Fahrzeug?
Hier geht's zum
ROWE-Ölwegweiser.