



Spezialschmierstoffe für die
Lebensmittel- und Pharmaindustrie



Spezialschmierstoffe

Lebensmittel- und Pharmaindustrie

BECHEM – Schmierstofflösungen für die Industrie

Als ältester deutscher Industrieschmierstoffhersteller ist BECHEM heute einer der führenden Hersteller hochwertiger Spezielschmierstoffe und Metallbearbeitungsmedien.

BECHEM Produkte überzeugen durch innovative Rezepturen in unterschiedlichsten industriellen Anwendungsbereichen – in der spanenden und formenden Metallbearbeitung, in der Beschichtungstechnologie oder als konsistenter Lebensdauerschmierstoff in vielen technischen Bauteilen.

Darüber hinaus sorgen ein leistungsstarkes Netz von Vertriebspartnern und zahlreiche nationale wie internationale Produktionsstandorte für eine weltweite Verfügbarkeit von BECHEM Produkten.

Technologien von morgen. Heute.



NSF-H1: Kennzeichnung für Food Grade Lubricants. Es handelt sich hierbei um Schmierstoffe, die dort eingesetzt werden dürfen, wo ein gelegentlicher, technisch unvermeidbarer Kontakt mit Lebensmitteln nicht auszuschließen ist.

NSF-H2: Kennzeichnung für Schmierstoffe zur allgemeinen Anwendung in der Lebensmitteltechnologie, bei denen es keinen Lebensmittelkontakt gibt.

NSF-3H: Kennzeichnung für Trennmittel, die in der Lebensmittelproduktion verwendet werden, um das Anhaften von Lebensmitteln zu verhindern (direkter Lebensmittelkontakt erlaubt).

Halal: Kennzeichnung für Produkte, die nach islamischen Vorschriften halal (zulässig, erlaubt) sind.

Koscher: Kennzeichnung für Produkte, die nach den jüdischen Speisegesetzen als kosher (tauglich, rein) eingestuft werden.

ANWENDUNGEN

- Wälzlager
- Gleitlager
- Geschlossene Getriebe
- Hydraulik
- Ketten
- Gewindeschmierung
- Haushaltsarmaturen
- Industriearmaturen
- Tiefziehen
- Automobilindustrie

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Temperaturen
- Tiefe Temperaturen
- Hohe Belastungen
- Gute Förderbarkeit
- Wasserbeständig
- Geräuschdämpfend
- Kunststoffgeeignet
- Korrosionsschutz
- Reiniger
- UV-Indikator
- In Spraydose erhältlich
- Produkt in Spraydose

Vielfältiger Einsatz erfordert spezielle Produkte



Lebensmittelschmierstoffe finden ihren Einsatz in den Bereichen Schmierung, Kraftübertragung und Korrosionsschutz von Maschinen zum Herstellen und Behandeln von Lebensmitteln, Lebensmittelbedarfsgegenständen, Kosmetika, Arzneimitteln, Tabakerzeugnissen und Tierfutter.

Durch die steigenden qualitativen Ansprüche in der Lebensmittelindustrie steigt auch die Erwartung an Schmierstoffe für dieses Marktsegment.

Lebensmitteltechnische Schmierstoffe unterliegen strengen Regularien, müssen physiologisch unbedenklich sein und unter verschiedensten Betriebsbedingungen spezielle Eigenschaften aufweisen wie z. B.

- Hohe Wasserbeständigkeit
- Oxidative Beständigkeit
- Niedrige Verschleißraten
- Verträglichkeit mit Konstruktionswerkstoffen
- Gute Adsorption und Adhäsion auf Metall und Kunststoff
- Dämpfbarkeit (bei der Abfüllung von Wein, Bier und Softdrinks)

Die lebensmitteltechnischen Produkte von BECHEM entsprechen den Normen und Anforderungen, die an moderne Lebensmittelschmierstoffe gestellt werden. Sie erfüllen die strengen Vorgaben der international tätigen Organisation für Produkttests und -zertifizierungen, NSF International.

Für höchste Belastungen



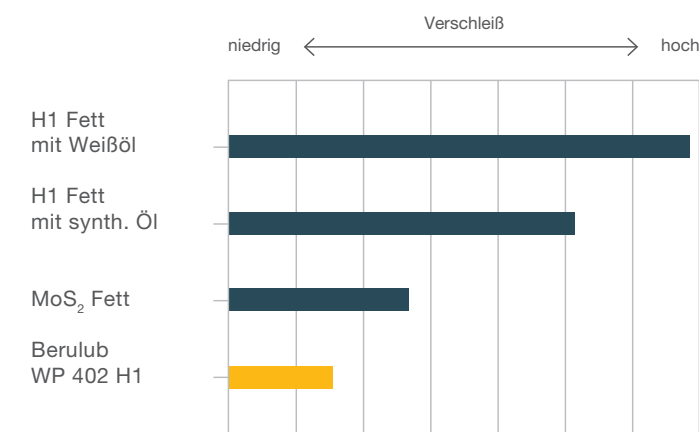
Durch ihre spezielle Hybridtechnologie übertreffen die Produkte hinsichtlich der Verschleißkennwerte sogar marktübliche MoS₂- und Graphitfette.

Lebensmitteltechnische Schmierstoffe von BECHEM erfüllen aufgrund ihrer sorgfältig aufeinander abgestimmten Rezepturbestandteile folgende Kriterien:

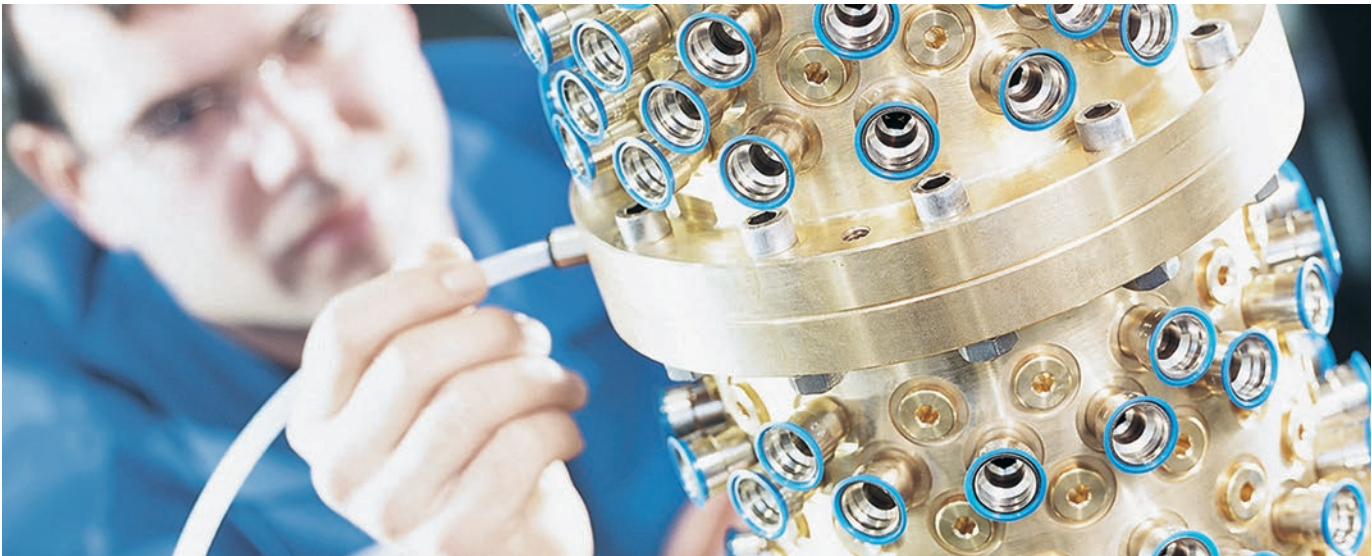
- Die Inhaltsstoffe entsprechen den Forderungen der FDA (Food and Drug Administration) und werden durch die international anerkannte Zertifizierungsorganisation NSF überprüft
- Sie sind geruchs- und geschmacksneutral
- Die Produkte (H1, 3H) sind gemäß NSF-Regeln geeignet, um beim Herstellungsprozess zur Lebensmittelproduktion eingesetzt zu werden
- Sie halten den zeitlichen, chemischen, thermischen und mechanischen Beanspruchungen der zu erwartenden Betriebsbedingungen stand

Lebensmitteltechnische Schmierstoffe von BECHEM decken ein breites Einsatzgebiet ab. Auch für sehr hohe Anforderungen z. B. hinsichtlich des Verschleißverhaltens bietet BECHEM das leistungsstarke Produkt Berulub WP 402 H1 (vgl. Grafik).

Verschleißkennwerte



Schmierfette für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie



TECHNISCHE DATEN										ANWENDUNGSBEREICHE															
PRODUKT		Grundöl/ Verdicker	NLGI-Klasse	Grundöviskosität [mm²/s] bei 40 °C / 100 °C		Einsatztemperatur- bereich [°C] 1)	Zulassung	Festschmierstoffe	ANWENDUNGSBEREICHE															Eigenschaften	
				Wälzlager	Gleitlager/ Gelenke				Führungsbahnen	Gleitschienen	Lauffrollen	Kurvenscheiben	Zahn- stangen	Gewindespindeln	Pneumatik	Zentralschmierung	Dichtungen	Stopfbuchsen	Armaturen	Kleingetriebe	Elastomere, Kunststoffe	Schraubenverbinder	Steckverbinder		
Beruglide L		PFPE/ PTFE	1–2*	160 16	–40 +190	H1 Halal Koscher	•			•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•			Für Kunststoffe und gummielastische Werkstoffe, sehr gut beständig gegen Oxidation/aggressive Medien, gute Geräuschdämpfung, enthält PTFE
Berulub 932 Antiseize Paste		Mineralöl/Gel	1*	70 9	–40 +1400	H1	•													•			•	•	Universalschraubenpaste, verhindert Kaltverschweißen und Passungsrost, metallfrei, enthält helle Festschmierstoffe, beständig gegen Wasser, viele Säuren und Laugen
Berulub FA 37		Weißöl/ Al-Komplex Seife	2	67 9	–20 +120	H1	-	•	•								•								Für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern und sanitären Armaturen, heiß- und kaltwasserbeständig, transparent
Berulub FA 46		Weißöl/ Al-Komplex Seife	2	67 9	–20 +120	H1	•	•	•	•	•						•			•					Wie Berulub FA 37 , enthält jedoch Festschmierstoff, für erhöhtes Last-tragevermögen, Farbe weiß
Berulub FB 34		PAO/ Al-Komplex Seife	1	400 40	–40 +160	H1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•		•			Synthetischer Universalschmierstoff, heißwasserbeständig, geeignet für Zentralschmieranlagen
Berulub FB 34-00		PAO/ Al-Komplex Seife	00	400 40	–40 +160	H1	•	•									•			•					Fließfett zur Schmierung von geschlossenen Getrieben, für alle zulässigen Fließfett-Gleitgeschwindigkeiten geeignet, cremefarben
Berulub FG-H 2 EP		PAO/Spez. Ca-Komplex Seife	1–2	150 18,5	–40 +160	H1 Halal Koscher	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•					Universalschmierstoff, hoher Verschleiß- und Korrosionsschutz, beständig gegen Alterung, Wasser, Desinfektions- und Reinigungsmittel
Berulub FG-H 2 SL		PAO/Spez. Ca-Komplex Seife	2	50 8	–45 +160 +200	H1 Halal Koscher	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•				Hochleistungs-Universalschmierstoff, gute Haft- und Abdichtwirkung, weitestgehend beständig gegen Wasser, Desinfektions- und Reinigungsmittel
Berulub FK 164-2		PFPE/ PTFE	2	150 45	–60 +250	H1 Halal Koscher	-			•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•			Für Kunststoffe und gummielastische Werkstoffe, sehr gut beständig gegen Oxidation/aggressive Medien, gute Geräuschdämpfung, enthält PTFE
Berulub Longlife LF		Mineralöl/ Li-Seife	2	100 9	–30 +120	H2	•	•	•	•	•	•	•	•	•						•				Universalschmierstoff für alle Fettschmierstellen, gute Heißwasser-, Dampf- und Temperaturbeständigkeit

^{*}Wert bezieht sich auf die Ruhpenetration. ¹⁾Wert in Grau bezeichnet eine kurzzeitig mögliche maximale Einsatztemperatur.

Schmierfette für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie

TECHNISCHE DATEN							ANWENDUNGSBEREICHE																			
PRODUKT		Grundöl/ Verdicker	NLGI-Klasse	Grundölviskosität [mm²/s] bei 40 °C / 100 °C	Einsatztemperatur- bereich [°C] (1)	Zulassung	Festschmierstoffe	ANWENDUNGSBEREICHE																		Eigenschaften
								Wälzlager	Gleitlager, Gelenke	Führungsbahnen	Gleitschienen	Laufrollen	Kurvenscheiben	Zahn- stangen	Gewindespindeln	Pneumatik	Zentralschmierung	Dichtungen	Stopfbuchsen	Armaturen	Kleingetriebe	Elastomere, Kunststoffe	Schraubenverbinder	Steckverbinder		
Berulub PV DAB 10		paraff. Kohlen- wasserstoffe	-	- 7,5	-20 +45	H1 Halal Koscher	-			•	•								•					Entspricht den Vorschriften des deutschen Arzneimittelbuches (DAB 10), farblos, transparent, absolut geruchsneutral		
Berulub Sihaf 1		Silikonöl/ PTFE	1	3.100 1.200	-40 +160	H1 Halal Koscher	•		•						•		•	•	•		•			Spezialschmierstoff für die Lebensdauerschmierung, insbesondere für Kunststoffe und Elastomere, enthält PTFE		
Berulub Sihaf 2		Silikonöl/ PTFE	3	3.100 1.200	-40 +160	H1 Halal Koscher	•		•						•		•	•	•		•			Spezialschmierstoff für die Lebensdauerschmierung, insbesondere für Kunststoffe und Elastomere, bierschaumverträglich, enthält PTFE		
Berulub WP 402 H1		Weißöl/ Spez. Al-Komplex Seife	1–2	400 30	-20 +150	H1	-	•	•	•	•	•		•	•		•							Langzeitschmierfett, hervorragende Wasserbeständigkeit, sehr gutes Konsistenz-Temperatur-Verhalten, hoher Korrosionsschutz, EP-Eigenschaften, für Pelletpressen (Holz- und Futtermittelindustrie)		
Berusoft 15		PAO/ Polyharnstoff	1–2	900 100	-40 +150	H2	•		•	•	•			•	•			•	•		•	•		Spezialfett zur Geräuschkämpfung, sehr gute Kunststoff- und Elastomer- verträglichkeit, gute Oxidationsbeständigkeit, geringe Ölabscheidung		
Berusoft 20		PAO/ Polyharnstoff	0–1*	1.400 150	-40 +150	H2	•			•	•	•	•	•	•			•	•		•	•		Wie Berusoft 15 , jedoch mit höherer Grundölviskosität, weicherer Konsistenz und anderem Festschmierstoffzusatz		
Berutemp 490 RS		Mineralöl/ Polyharnstoff	1–2	490 32	-20 +180	H2	-	•	•	•	•			•	•		•							Langzeitschmierfett, sehr gutes Konsistenz-Temperatur-Verhalten, hoher Korrosionsschutz, EP-Eigenschaften, für Pelletpressen (Holz- und Futtermittelindustrie)		
Berutemp 500 G 2		PFPE/ Gel	2	510 45	-35 +260	H1 Halal Koscher	-	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•		Hochtemperatur- und Langzeitschmierfett für die Schmierung von Auswerferstiften/Schieber (Kunststoffindustrie) und Gleitlagern, UV-Indikator, kunststoffverträglich		
Berutemp 500 T 2		PFPE/ PTFE	2	510 45	-20 +260	H1 Halal Koscher	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•		Hochtemperaturschmierstoff, hoher Verschleiß- und Korrosionsschutz, beständig gegen Säuren, Laugen, Desinfektionsmittel, kunststoffverträglich		
Berutox FH 28 KN		PAO/ Polyharnstoff	1–2	400 40	-30 +180 +200	H2	-	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•					Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagerungen zur Minderung von Reibung und Verschleiß auch bei hohen Temperaturen und Belastungen		
Berutox VPT 54-1		PFPE/ PTFE	1	210 20	-30 +230	H1 Halal Koscher	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•			Verminderung von Reibung und Verschleiß bei hohen Temperaturen. Einsetzbar bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten		
Berutox VPT 54-2		PFPE/ PTFE	2	210 20	-30 +230	H1 Halal Koscher	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•			Wie Berutox VPT 54-1 , jedoch mit festerer Konsistenz		

*Wert bezieht sich auf die Ruhpenetration. ¹⁾Wert in Grau bezeichnet eine kurzzeitig mögliche maximale Einsatztemperatur.



» Mehr Leistung, mehr Sicherheit. «

Schmieröle für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie

Die Schmierstoffreihe Berusynth H1 bietet viele Vorteile und hat sich in lebensmitteltechnischen Anwendungen und Tests bewährt.

- Die Viskositäten entsprechen den Anforderungen der Maschinenhersteller sowie der DIN- und ISO-Normen

- Reduzierung der Sortenvielfalt auf ein Minimum durch multifunktionale Eigenschaften
- Produkt ist mineralölfrei
- Produkt ist frei von Ester
- Neutral gegenüber üblicherweise verwendeten Dichtungen und Lackanstrichen

- Mischbar und verträglich mit Restmengen von konventionellen, mineralölbasischen Schmierstoffen
- Die einzelnen Viskositäten sind untereinander mischbar
- Berusynth H1 Öle weisen eine extrem lange Gebrauchsdauer auf



TECHNISCHE DATEN

ANWENDUNGSBEREICHE

PRODUKT		Grundöl	Grundviskosität		Viskositätsindex	Pourpoint [°C]	Flammpunkt [°C]COC	Zulassung	Typ	ANWENDUNGSBEREICHE																	
			mm²/s bei 40 °C	mm²/s bei 100 °C						Umlaufschmierung	Hydraulik	Planetengetriebe	Stirnradgetriebe	Schnecken- und Kegelradgetriebe	Transport- und Antriebsketten	Zentral- schmierung	Teigfeller	Pneum. Wartungs- einheiten	Vakuumpumpen	Kunststoffe und Elastomere	Schrauben- kompressoren	Kolbenkompressoren	Platten- u. Netzband- schmierung	Reiniger	Wärmeübertragung	Eigenschaften	
Polyalphaolefine (PAO)	Berusynth 15 H1 	PAO	15 3,8	125	-65	170	H1 Halal Koscher	HLP HC	•	•					•			•								Berusynth H1-Öle sind lebensmittelrechtlich unbedenkliche, geruchs- und geschmacksneutrale Hochleistungsöle für höchste Anforderungen an die Schmierung. Die Produkte zeichnen sich durch eine extrem lange Gebrauchsdauer aus, sind untereinander mischbar und verträglich mit Restmengen konventioneller, mineralölbasischer Schmierstoffe. Die spezielle Formulierung gewährleistet hohen Verschleißschutz, hohes Lasttragevermögen und wirkungsvollen Korrosionsschutz. • Geruchs- und geschmacksneutral • Neutral gegenüber üblichen Dichtungen und Lacken • Hoher Verschleißschutz • Hohes Lasttragevermögen • Wirkungsvoller Korrosionsschutz • Alterungsstabil Ölfüllungen und Schmierung an Fabrikations-, Transfer-, Abfüll- und Verpackungsmaschinen, wie z. B. • Hydraulik • Getriebe • Umlaufschmierung • Gebläse • Luftverdichter • Pneumatische Wartungseinheiten • Transport- und Antriebsketten • Zentralschmierung usw.	
	Berusynth 32 H1 	PAO	32 6	140	-65	220	H1 Halal Koscher	HLP HC, CLP HC, VDL HC	•	•					•			•									
	Berusynth 46 H1 	PAO	46 7,9	140	-60	240	H1 Halal Koscher	HLP HC, HVLP HC, CLP HC, VDL HC	•	•					•			•	•								
	Berusynth 68 H1 	PAO	68 11	145	-55	240	H1 Halal Koscher	HLP HC, HVLP HC, CLP HC, VDL HC	•	•	•				•			•		•							
	Berusynth 100 H1 	PAO	100 14,5	145	-50	250	H1 Halal Koscher	HLP HC, CLP HC, VDL HC	•	•	•				•	•		•			•						
	Berusynth 150 H1 	PAO	150 19	145	-50	250	H1 Halal Koscher	HLP HC, CLP HC, VDL HC	•	•	•				•	•		•									
	Berusynth 220 H1 	PAO	220 26	150	-50	250	H1 Halal Koscher	CLP HC	•		•	•	•	•	•	•											
	Berusynth 320 H1 	PAO	320 38	150	-45	250	H1 Halal Koscher	CLP HC	•			•	•	•	•	•	•										
	Berusynth 460 H1 	PAO	460 44	150	-40	255	H1 Halal Koscher	CLP HC	•					•	•												
	Berusynth 680 H1 	PAO	680 59	155	-35	260	H1 Halal Koscher	CLP HC	•					•	•												
	Berusynth 1000 H1 	PAO	1.000 82	165	-35	260	H1 Halal Koscher	CLP HC	•						•												
Polyglykole (PG)	Berusynth PG 220 H1 	Polyglykol	220 39	220	-36	200	H1	CLP PG	•		•	•	•	•											Die Berusynth PG-Reihe ist nicht mischbar mit der Berusynth H1-Reihe.		
	Berusynth PG 460 H1 	Polyglykol	460 72	230	-36	200	H1	CLP PG	•		•	•	•	•													
	Berusynth PG 680 H1 	Polyglykol	680 110	260	-36	200	H1	CLP PG	•		•	•	•	•													

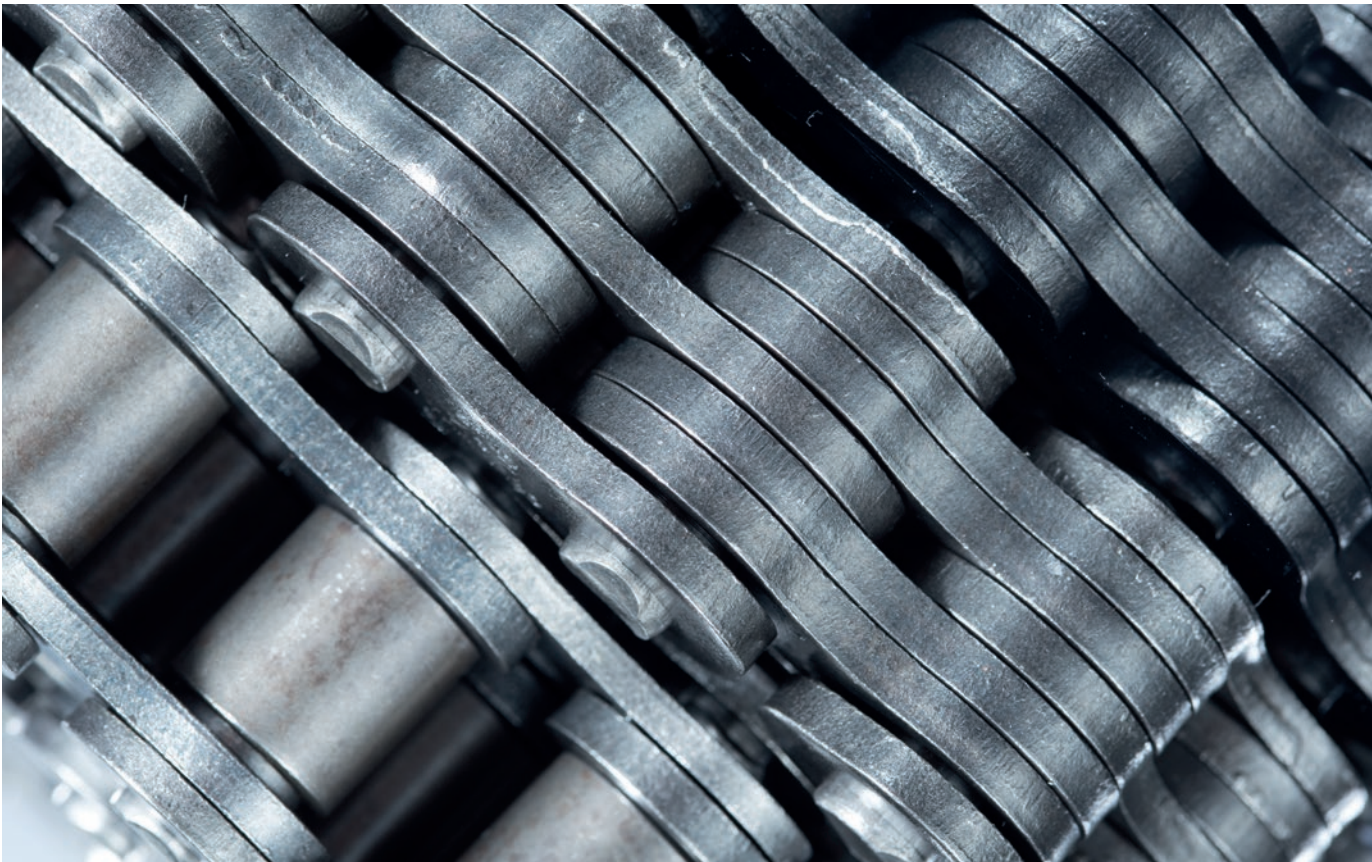
Schmieröle für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie

TECHNISCHE DATEN									ANWENDUNGSBEREICHE																	
PRODUKT		Grundöl	Grundölviskosität [mm²/s] bei 40 °C / 100 °C		Viskositätsindex	Pourpoint [°C]	Flammpunkt [°C] COC	Zulassung	Typ																	
			Umlaufschmierung	Hydraulik						Planetengetriebe	Stirradgetriebe	Schnecken- und Kegelradgetriebe	Transport- und Antriebsketten	Zentralschmierung	Teig-	Pneum. Wartungs-einheiten	Vakuumpumpen	Kunststoffe und Elastomere	Schrauben-kompressoren	Kolbenkompressoren	Platten- u. Netzbandschmierung	Reiniger	Wärmeübertragung	Eigenschaften		
BECHEM Plantfluid		Nativ	42 9,3	-	-	≥ 320	H1, 3H Halal Koscher	-						•								•				Hochtemperaturschmieröl für Durchlauföfen, transparent, zuverlässiger Korrosionsschutz, unterdrückt Quietschgeräusche, verhindert das Steifgehen von Transportbändern, für den direkten Lebensmittelkontakt geeignet
Beruclean ECO		-	-	-	-	≥ 65	H1 Halal Koscher	Reiniger															•			Universeller Kaltreiniger, entfernt Öl- und Fettverschmutzungen, Wachse, Harze, Bitumen, Teer, Ölkohle sowie noch nicht durchgehärtete Lacke und Farben
Berudraw 3985		Nativ	250 20	-	-30	≥ 230	H1 Halal Koscher	-						•												Mineralölfreies Zieh- und Kettenöl auf Basis nativer Ester, hohe Schmierleistung, bei Umformoperationen werden große Einzelverformungen ermöglicht, ideal für die Schmierung von Gärschrankketten in Großbäckereien
Berufluid WO		Med. Weißöl	17 -	-	-10	≥ 160	H1	AN						•		•										Medizinisches Weißöl, geruchs- und geschmacksneutral, wasserverdrängend, Korrosionsschutz, harz- und säurefrei, medizinisch rein, unterdrückt Quietschgeräusche, löst Schmutz, hohes Kriechvermögen, zum Schmieren der Führungsschienen an Teigteilern
Berulub Fluid W+B		Med. Weißöl	70 8,5	-	-	-	H1 Halal	AN						•												Multifunktionsöl, geruchs- und geschmacksneutral, wasserverdrängend, Korrosionsschutz, löst Schmutz und Rost, harz-, säurefrei, medizinisch rein (DAB 10), ideal für Ketten in Mehlstaubumgebung
Berusil SM 350		Silikonöl	270 110	-	-47	≥ 300	H1 Halal Koscher	AN						•					•							Silikonöl, physiologisch unbedenklich, weiter Einsatztemperaturbereich, sehr gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit, gutes Benetzungsvermögen, thermisch stabil, oxidationsstabil
Berusynth CB 180 H1		Synthese-ölkombi-nation	180 23	150	-45	≥ 240	H1 Halal Koscher	-						•												Hochtemperaturkettenöl, weiter Einsatztemperaturbereich, sehr gutes Benetzungs- und Kriechvermögen, heiß- und kaltwasserbeständig, guter Korrosionsschutz, keine kritische Rückstandsbildung
Berusynth CG 370 H1		Polyglykol	370 -	-	-	> 200	H1	-						•												Synthetisches Hochtemperaturkettenöl bei +200 °C als flüssiger Schmierstoff wirksam, bei höheren Temperaturen verdampft die synthetische Trägerflüssigkeit rückstandsfrei, der verbleibende Trockenschmierfilm gewährleistet bei Temperaturen bis +650 °C eine zuverlässige Schmierung
Berusynth CU 250		Ester	250 24	120	-45	≥ 250	H2	-						•												Hochtemperaturkettenöl, weiter Einsatztemperaturbereich, sehr gutes Benetzungs- und Kriechvermögen, heiß- und kaltwasserbeständig, guter Korrosionsschutz, keine kritische Rückstandsbildung
BECHEM Fluid W 68-3H		Med. Weißöl	70 9,2	-	-	-	3H Halal	AN						•		•										Trenn- und Schmiermittel für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln, geschmacks- und geruchsneutral, guter Korrosionsschutz, frei von tierischen, gentechnisch veränderten Bestandteilen und Nussölen, NSF-3H-Zertifikat
BECHEM Fluid SD		-	-	-	-	-	H1 Halal	-																		Spezialschmier- und Lösemittel für das An- und Auflösen von Zuckerkrusten und Karamell, Schmierung von Maschinenkomponenten, die der Beaufschlagung von Zucker, Zuckerstäuben und Flüssigkeiten mit Zuckeranteil ausgesetzt sind, vermeidet Krustenaufbau, geschmacks- und geruchsneutral, gute Kriecheigenschaften



Sprays für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie

Für eine einfache Handhabung bietet BECHEM eine Reihe von Schmierstoffen, Fetten und Rostlösemittel in Spraydosen.



TECHNISCHE DATEN							ANWENDUNGSBEREICHE						
PRODUKT	Grundöl	Verdicker	Grundviskosität [mm²/s] bei 40 °C	Viskositätsindex	Einsatztemperatur- bereich [°C]	Zulassung	Alg.-Ölschmierstellen	Kugel- und Wälzlager	Transport- u. Antriebsketten	Rostlöser	Kunststoffe und Elastomere	Reiniger	Eigenschaften
BECHEM Fluid W 68-3H Spray	Med. Weißöl	-	68	-	-10 +120	3H	•		•			•	Geruchs- und geschmacksneutral, wasserverdrängend, ausgezeichnete Kriecheigenschaften, schützt behandelte Maschinenelemente vor Korrosion, harz-, säurefrei und medizinisch rein
Beruclean H1 Spray	-	-	-	-	-	H1						•	Rückstandsfrei verdunstender Fettlöser und Bremsenreiniger, entfernt neben Öl- und Fettverschmutzungen auch noch nicht durchgehärtete Farben und Lacke
Beruglide Spray	PFPE	PTFE	160	-	-40 +190	H1	•	•			•		Vollsynthetisches Spezialfett mit oxidativer Beständigkeit, auch gegenüber aggressiven Medien bzw. Umwelteinflüssen sehr beständig, hohe Verträglichkeit gegenüber Konstruktionswerkstoffen, wie z. B. Elastomere, Polymere, (NE)-Metalle
Berulub FG-H 2 EP Spray	PAO	Spez. Ca-Komplex Seife	150	-	-40 +160	H1 Halal Koscher	•	•					Hochleistungsschmierstoff, sehr breiter Einsatztemperaturbereich, hohes Lasttragevermögen sowie sehr guter Korrosionsschutz, vielseitig einsetzbar und reduziert die Sortenvielfalt im Instandhaltungsbereich, gute Haft- und Abdichtwirkung, weitestgehend beständig gegen Kalt- und Heißwasser
Berulub GD 50 H1 Spray	-	-	-	-	-	H1	•			•			Multifunktionaler Rostlöser mit zusätzlichen Schmier- und Korrosionsschutzeigenschaften, sehr gutes Kriechvermögen, löst Rost und starke Verschmutzungen auch an sehr schwer zugänglichen Stellen
Berulub W+B Spray	Med. Weißöl	-	70	105	-	H1	•		•	•		•	Geruchs- und geschmacksneutral, wasserverdrängend, ausgezeichnete Kriecheigenschaften, schützt behandelte Maschinenelemente vor Korrosion, löst Schmutz und Rost, ideal für Ketten in Mehlstaubumgebung, harz-, säurefrei und medizinisch rein
Berulub P 140 Spray	Silikonöl	-	260	460	-40 +250	H1	•		•		•		Hochwirksames Gleit-, Trenn-, Montagehilfs- und Pflegemittel für unterschiedliche Werkstoffe, insbesondere für NE-Metalle, Kunststoffe und Elastomere
Berusynth 1000 H1 Spray	PAO	-	1.000	165	-30 +200	H1	•		•				Vollsynthetisches Hochleistungsketten- und Haftschrmerstoff-Spray, bildet auf der Reibstelle einen transparenten und gut haftenden Schmierfilm mit EP-Eigenschaften, exzellenter Verschleiß- und Korrosionsschutz
Berusynth H1 Spray	PAO	-	100	140	-50 +200	H1	•		•				Hochleistungsketten-/Haftschrmerstoff-Spray, bildet einen transparenten Schmierfilm, gute Hafteigenschaften, hohes Lasttragevermögen, lösungsmittelfrei
Berusynth CB 180 H1 Spray	Ester	-	180	150	-40 +230	H1 Halal Koscher	•		•				Hochtemperaturkettenöl, weiter Einsatztemperaturbereich, sehr gutes Benetzungs- und Kriechvermögen, heiß- und kaltwasserbeständig, guter Korrosionsschutz, keine kritische Rückstandsbildung

Schmierstofflösungen für die Industrie



CARL BECHEM GMBH

Weststr. 120 · 58089 Hagen · Deutschland · Telefon +49 2331 935-0 · Fax +49 2331 935-1199 · bechem@bechem.de · www.bechem.com