

PRODUKTINFORMATION



Schmierstoffe - Motoröl - Hochleistungsmotoröle

Version: 101/20e

Valvoline™ All-Fleet™ Extra 15W-40

Premium-Hochleistungsmotoröl, zugelassen von führenden OEMs und entwickelt für den Einsatz in einer Vielzahl von gemischten Flottenanwendungen.

Dieses konventionelle 15W-40 Öl wurde für Langzeitschmierung und optimale Motorleistung entwickelt und wird für mittlere bis lange Ölwechselintervalle gemäß den Spezifikationen der großen Motorenhersteller empfohlen. Ein ultramodernes Additivsystem bietet Schutz und einen sauberen Motor über das gesamte Einsatzintervall. Die einzigartige Formulierung verhindert Ablagerungen und schützt gegen Rußaufbau.

Zulassungen und Spezifikationen

ACEA E7
API: CI-4, CH-4
Caterpillar ECF-2, -1-a
Cummins CES 20077, CES 20078
Daimler Truck DTFR 15B110 (MB-228.3)
DDC 93K215
Deutz DQC III-18
Global DHD-1
Mack EO-M (plus)
MAN 3275-1
MTU Typ 2
Renault RLD/RLD-2
Volvo VDS-3

Einsatzbereiche

Konzipiert für den Einsatz in mittelschweren und schweren Hochleistungs-Dieselmotoren in Lkw, Bussen und Mobilmaschinen mit Abgasrückführung (EGR) und SCR-Katalysator (selektive katalytische Reduktion). **Nicht empfohlen für Dieselpartikelfilter (DPF).** Erfüllt die SHPD-Empfehlungen (Super High Performance Diesel) der bekannten Motorenhersteller.

Merkmale und Nutzen

Garantiert optimale Motorleistung

Ein hochmodernes Additivsystem sorgt für optimale Motorleistung. Ein starker Ölfilm schützt den Motor vor Verschleiß und Korrosion. Die einzigartige Formulierung verhindert Ablagerungen und schützt gegen Rußaufbau.

Bietet Langzeitschmierung

Das Premium-Additivpaket sorgt für eine optimale Langzeitschmierung des Motors und hält diesen über verlängerte Wartungsintervalle und mittlere bis lange Ölwechselintervalle hinweg sauber

Von Originalherstellern zugelassenes Motoröl

Empfohlen und zugelassen von führenden Industrieunternehmen und OEM-Herstellern.

Verschleißschutz

Die Kombination aus hochwertigem Grundöl und moderner Additivtechnologie führt zu hervorragendem Verschleißschutz bei wechselnden Betriebsbedingungen.

Oxidationskontrolle

Die Formulierung mit hochwertigen Grundölen sorgt für eine lange Lebensdauer des Motors und bietet eine hervorragende Oxidationsbeständigkeit bei hohen Temperaturen.

PRODUKTINFORMATION



Wir halten die Welt seit 1866 in Bewegung™

Valvoline ist bei der Herstellung, Vermarktung und Vertrieb von Markenprodukten höchster Qualität sowie Dienstleistungen für die Automobilbranche und allgemeine Industrie ein Marktführer. Valvoline ist in mehr als 100 Ländern weltweit tätig. Zu den Produkten gehören Fahrzeugschmierstoffe, Getriebeflüssigkeiten, Getriebeöle, Hydraulikschmierstoffe, Automobilchemikalien, Spezialprodukte, Fette und Produkte für Kühlsysteme.

Weitere Informationen über Valvoline-Produkte, Programme und andere Dienstleistungen finden Sie auf unserer Homepage

www.valvolineeurope.com

Liste aller OEM-Vorgaben siehe:

<https://pisheets.valvoline.com/>

Typische Eigenschaften

Die typischen Eigenschaften beruhen auf dem Produkt aus der aktuellen Produktion. Auch Produkte aus künftiger Produktion werden den Valvoline Spezifikationen entsprechen. Es kann jedoch zu Abweichungen hinsichtlich der Eigenschaften kommen.

All-Fleet Extra	
SAE-Viskositätsklasse	15W-40
Viskosität , mm ² /s bei 100 °C. ASTM D-445	14,7
Viskositätsindex ASTM D-2270	140
Viskosität , mPa.s -20 °C. ASTM D-5293	5437
TBN , mg KOH/g ASTM D-2896	10,4
Pour Point , °C ASTM D-5949	≤ -33
Spezifisches Gewicht bei 15,6 °C ASTM D-4052	0875
Flammpunkt , COC, °C. ASTM D-92	239

Diese Information gilt nur für Produkte, die an folgenden Standorten hergestellt werden: Europa

™ Warenzeichen von Valvoline, in verschiedenen Ländern eingetragen © 2023

Die hier enthaltenen Angaben, Informationen und Daten sind nach bestem Wissen genau und zuverlässig. Sie sind jedoch nicht als Garantie, ausdrückliche Gewährleistung oder stillschweigende Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck bzw. als ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung zu betrachten, für die Ellis Enterprises B.V. und ihre Tochtergesellschaften eine rechtliche Verantwortung übernehmen.

Gesundheit und Sicherheit

Eine Gefährdung der Gesundheit und Sicherheit durch dieses Produkt ist bei richtigem Einsatz in der empfohlenen Anwendung und unter der Einhaltung guter persönlicher Hygienestandards unwahrscheinlich. Wir weisen auf das Sicherheitsdatenblatt (SDS) hin, das auf Wunsch erhältlich ist über Ihre örtliche Verkaufsniederlassung oder über das Internet unter <http://sds.valvoline.com>

Umweltschutz

Altöl unbedingt bei einer offiziellen Sammelstelle abgeben. Die örtlichen Vorschriften beachten. Nicht in die Kanalisation, den Boden oder in Gewässer geraten lassen.

Lagerung

Wir empfehlen, alle Gebinde geschützt zu lagern. Falls eine Lagerung im Freien unumgänglich ist, müssen Fässer horizontal gelagert werden, damit kein Wasser eintreten kann und die Markierungen der Fässer nicht beschädigt werden. Die Produkte dürfen nie bei Temperaturen über 60 °C gelagert, direkter Sonnenhitze oder Frosttemperaturen ausgesetzt werden.

Ersetzt – 101/20d