



Artikelnummer: 14070884

Kältekompressorenöl Refrigeration Oil S2 FR-A 68 20L



Kältemaschinenöle

Shell Refrigeration Oil sind Öle, die sich für die Schmierung von Kältemaschinen eignen. Durch die Verwendung von Shell Refrigeration Oil S2 als Schmierstoff kann die Bildung von Schlamm oder Rückständen im Schmiersystem vermieden werden. Shell Refrigeration Oil erlauben einen störungsfreien Betrieb, wodurch sich die Maschinen-Stillstandzeiten auf die periodischen Kontroll- und Servicearbeiten beschränken. Shell Refrigeration Oil sind weltweit in gleicher Qualität verfügbar und vereinfachen Schmierstoffempfehlungen für Maschinenkonstrukteure und -Hersteller, insbesondere für den Export.

Eigenschaften

- optimales Kälteverhalten
- niedriger Pourpoint
- minimalste Tendenz zur Paraffinkristall-Ausscheidung
- hervorragende thermische Stabilität und Alterungsbeständigkeit

Merkmale

Marke: SHELL

Serie: Refrigeration Oil

Typ: S2 FR-A 68

Anwendung

Einsatzgebiete

- -Shell Refrigeration Oil eignen sich für alle Bereiche gewerblicher und industrieller Kälte- und Klimaanlageanlagen mit hohen Verdichtertemperaturen und Verdampfungstemperaturen.-Shell Refrigeration Oil eignen sich ferner für offene, halb offene und hermetisch verschlossene Rotations- und Kolbenkompressoren.

Genehmigung

Normen

- DIN 51503 Kältemaschinenöle

Merkmale:	Wert:
Verpackung:	Kanister
Inhalt:	20 l
Viskosität:	68 mm ² /s
Pourpoint:	-39

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2