

HIGHTEC TOPGEAR SAE 80W-90 HC

Hochleistungs-Mehrbereichs-Getriebeöl auf HC-Synthese-Basis. Multifunktional einsetzbar in Schaltgetrieben und Achsantrieben von PKW, LKW, Bussen, Geländefahrzeugen sowie Arbeitsmaschinen.

Beschreibung

HIGHTEC TOPGEAR SAE 80W-90 HC ist ein auf Basis von HC-Syntheseöl hergestelltes Hochleistungs-Getriebeöl der SAE-Klasse 80W-90 mit einer speziell ausgewählten Additivkombination. Es zeichnet sich durch hohe thermische Belastbarkeit aus und bietet auch unter Dauerbeanspruchung einen stabilen Schmierfilm.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- SAE J2360
- API GL-4/GL-5/MT-1
- AVTOVAZ
- Mack GO-J
- MAN 341 Type E2/Z2/342 Type M2
- MB 235.0
- MERITOR
- NATO O-226
- Scania STO 1:0
- ZF TE-ML 02B, 05A, 07A, 08, 12E, 16B/C/D, 17A/B, 19B, 21A

Außerdem wird dieses Produkt empfohlen, wenn folgende Füllvorschriften gefordert werden

- MF 1134
- MIL-L-2105D/PRF-2105E
- Volvo 97310/97312

Vorteile

- hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz, bei guter Buntmetallverträglichkeit
- hoher Oxidationsschutz durch ausgesuchte HC-Syntheseöle und spezielle Additivierung
- ausgesprochen scherstabil - 'Stay-in-Grade'
- auch bei sehr heißem Öl und sehr hohen Belastungen stabiler Schmierfilm, dadurch reduzierter Verschleiß sowie geringere Getriebegeräusche
- günstigere Kälteviskosität im Vergleich zu SAE 90, 85W, 85W-90 Ölen sorgt für verbesserte Schaltbarkeit, schnellere Durchölung und geringeren 'Kälteverschleiß'
- geeignet für nicht-synchronisierte und synchronisierte Getriebe
- durch multifunktionelle Verwendbarkeit in Schaltgetrieben, Hypoid-Achsgetrieben, Planetengetrieben, Seiten-/Nebenantrieben und Lenkgetrieben ideales 80W-90-Sortenrationalisierungsprodukt
- mischbar und verträglich mit konventionellen sowie synthetischen Getriebeölen. Um die vollen Produktvorteile auszuschöpfen, wird jedoch ein vollständiger Getriebeölwechsel empfohlen.



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.881
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	15,0
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	119,3
Viskositätsindex	ASTM D-7042	-	131
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	198
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-30

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

