



Shell Vacuum Pump Oil S2 R

Spezial-Vakuumpumpenöl für Sperr- und Drehschieberpumpen



Shell Vacuum Pump Oil S2 R ist ein eng fraktioniertes, reines Mineralöl mit niedrigem Dampfdruck für Sperr- und Drehschieberpumpen.

Eigenschaften	- sehr gute Oxidations- und Alterungsstabilität - tiefer Dampfdruck
Einsatzgebiete	- Vakua bis 10⁻³ mbar - Sperr- und Drehschieberpumpen - Für alle Vakuumprozesse, bei denen keine korrosiven Gase oder Dämpfe vorhanden sind - Minimale Starttemperatur 0°C - Maximale Betriebstemperatur 100°C
Normen	ISO 6743-3A DVC
Erfüllt die Anforderungen	- Wird von allen führenden Herstellern von Vakuumpumpen empfohlen - Busch - Pfeiffer

Shell Vacuum Pump Oil S2 R		Klasse	100
Eigenschaft		Methode	
Dichte bei 15°C	kg/m ³	ISO 12185	882
Farbe		Visuell Visuelle	Gelblich
Flammpunkt nach COC	°C	ISO 2592	265
Kin. Visk. bei 100°C	mm ² /s	ISO 3104	11.8
Kin. Visk. bei 40°C	mm ² /s	ISO 3104	108
Koksrückstand nach Conradson	%	DIN 51551	0.05
Mittlerer Dampfdruck	bei 25°C mbar	ASTM D2879	2.0
	bei 50°C mbar		3.3
	bei 100°C mbar		9.3
	bei 150°C mbar		22.8
	bei 200°C mbar		45.9
	bei 250°C mbar		83.9
	bei 300°C mbar		136.0
Pourpoint	°C	ISO 3016	-9
Säurezahl TAN	mgKOH/g	ISO 6618	<0.04
Sulfatasche	%	DIN 51575	<0.01
Gefahrencode		Swissi	F4 I PN2

Mittelwerte; es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.

31.07.2014/01