

Autofrostschutz



Produkteigenschaften

- nitrit-, amin- und boratfrei
- guter Korrosionsschutz gegen über Metalle und Legierungen im Kühlsystem
- gute Verträglichkeit mit handelsüblichen Elastomeren und Kunststoffen
- hohe chemische Stabilität
- empfohlene Einsatzdauer 3 Jahre

Beschreibung:

KryoCor™ 40 ist ein silikathaltiges Premium-Kühlerschutzmittel. Bei diesem Kühlerschutzmittel kommt die sogenannte Si-OATechnologie zum Einsatz. Dabei werden die Vorteile von silikathaltigen und silikatfreien Kühlerschutzmitteln verbunden, also exzellenter Schutz vor Kühlerkorrosion mit langer Einsatzdauer.

Safety – Performance Level:

Audi (TL 774-G), Bentley (TL 774-G), Bugatti (TL 774-G), Cummins (CES 14603), Deutz (DQC CC-14), Deutz-Fahr (> 04/2017), Ducati, Irizar (> 09/2016), Lamborghini (TL 774-G), Liebherr (Minimum LH-01-COL3A), MAN Energy Solutions (BASF-CW-GLY00G40-01), MAN Truck and Bus (MAN 324 Typ Si-OAT), Mercedes-Benz Cars (MB-Approval 325.6), Mercedes-Benz Cars (MB-Approval 326.6 (Ready Mix)), Mercedes-Benz Truck and Bus (MB-Approval 325.5), Mercedes-Benz Truck and Bus (MB-Approval 326.5 (Ready Mix)), MTU (MTL 5048), Porsche (TL 774-G), Seat (TL 774-G), SETRA (MB-Approval 325.5), SETRA (MB-Approval 326.6 (Ready Mix)), Skoda (TL 774-G), Volkswagen (VW) (TL 774-G),(TL-774 L)

KryoCor™ 40 erfüllt die Anforderungen folgender Kühlmittelstandards:

AS 2108-2004	JIS K 2234:2206
ASTM D 3306	PN-C 40007:2000
ASTM D 4985	SAE J1034
BS6580:2010	ÖNORM V 5123
CUNA NC 956-16	SANS 1251:2005
AFNOR NFR 15-601	China GB29743-2013

Einsatzbereich:

In Benzin- und Dieselmotoren aus Gusseisen, Aluminium oder aus den Kombinationen beider Metalle. Auch in Kühlsystemen aus Aluminium- oder Kupferlegierungen kann KryoCor® 40 verwendet werden.

Anwendung:

Dosierung:

Hinweis:

Um Korrosionsschäden vorzubeugen, muss das Kühlerschutzmittel das ganze Jahr mit einem Mischungsverhältnis von mindestens 33% im Kühlsystem gefahren werden.

1/3 KryoCor™ 40 und 2/3 Wasser schützen bis -20°C;
1/2 KryoCor™ 40 und 1/2 Wasser schützen bis -38°C

Bitte beachten Sie die Herstellervorschriften. Eine Vermischung mit anderen Kühlerschutzmitteln wird nicht empfohlen.

Technische Daten:

Dichte bei 20°C	1.13 - 1.18	g/cm ³	DIN 51757
Viskosität bei 20°C	20 - 25	mm ² /s	DIN 51562
Refraktion bei 20°C	1.428 - 1.434		DIN 51423
Siedepunkt	über 150	°C	ASTM D 1120
Flammpunkt o. T.	über 120	°C	DIN ISO 2592
pH-Wert	8.0 - 9.0		ASTM D 1287
Wassergehalt	max. 5	%	DIN 51777