

WOLFRAKOTE TOP PASTE

Hochtemperaturpaste



Vorteile für Ihre Anwendung

- Verlässliche Trockenschmierwirkung bei hohen bis sehr hohen Temperaturen
- Wirkt „Festbrennen“ von z.B. Bolzen, Scharnieren entgegen
- Langjährig bewährt als Langzeitschlichte im NE-Metallguss

Ihre Anforderungen - unsere Lösung

WOLFRAKOTE TOP PASTE ist eine graue Hochtemperaturpaste auf Basis hochwertiger Kohlenwasserstofföle mit einer temperaturbeständigen Festschmierstoffkombination.

Im „Normaltemperaturbereich“ bewährt sich WOLFRAKOTE TOP PASTE als Hochdruckschmier- und Montagepaste mit guter Haftfähigkeit auf Metallen. Bei dauerhaft höheren Temperaturen verbleiben die Festschmierstoffe im Reibkontakt, die adhäsivem Verschleiß durch z.B. Verschweißungen oder Materialübertragung entgegen wirken.

Anwendungsgebiete

WOLFRAKOTE TOP PASTE hat sich zur Erstschmierung von Ketten im Hochtemperaturbereich bewährt. Ein weiteres Anwendungsgebiet ist das Schmieren von Bolzen, Schrauben und Scharnieren, die hohen Temperaturen ausgesetzt sind.

WOLFRAKOTE TOP PASTE wird im NE-Metallgußbereich als Einbrennschlichte für Gießlöffel, Gießwerkzeuge, Gießtrichter und Gießrinnen verwendet.

WOLFRAKOTE TOP PASTE wirkt weiterhin als Montage- und Trennpaste für Formeinsätze, Auswerfer, Schieber oder Kernzüge,

sowie als Trennpaste für elektrische Heizpatronen an Warmkammermaschinen.

Anwendungshinweise

WOLFRAKOTE TOP PASTE haftet am besten auf vorgereinigten, fettfreien Oberflächen. Lose anhaftende Verarbeitungsrückstände, aber auch störende Trennschichten, wie z. B. Korrosionsschutz, sind zu entfernen. Anschließend kann die Paste dünn und flächendeckend mit einem mittelharten nicht haarenden Pinsel, Lederlappen oder Kunststoffschwamm aufgetragen werden. Die Verwendung des in der speziellen Pinseldose enthaltenen Pinsels schützt vor Verunreinigungen und Kontaminierung durch Fremdprodukte. Der Pinsel im Deckel kann bei Bedarf leicht herausgedreht werden.

Angebrochene Behälter sind sorgfältig zu verschließen, um die Paste vor Verschmutzung zu schützen.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	WOLFRAKOTE TOP PASTE
Kartusche 600 g	+
Dose 750 g	+
Produktkenndaten	WOLFRAKOTE TOP PASTE
Artikelnummer	089003
Farbraum	grau

WOLFRAKOTE TOP PASTE

Hochtemperaturpaste



Produktkenndaten	WOLFRAKOTE TOP PASTE
Gebrauchstemperatur, unterer Grenzwert	-25 °C
Gebrauchstemperatur, oberer Grenzwert	1000 °C
Dichte, Klüber Methode: PN 024, 20°C	ca. 1.3 g/cm ³
Walkpenetration, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, unterer Grenzwert	300 0.1 mm
Walkpenetration, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, oberer Grenzwert	330 0.1 mm
Fließdruck, DIN 51805-2, -25°C	≤ 1000 mbar
VKA-Schweißkraft, DIN 51350-4	≥ 3600 N
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden, ca.	12 Monate

Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 95 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG gestattet.