



Shell Corena S3 R

Schrauben- und Vielzellenkompressorenöle
für Luft



Shell Corena S3 R sind Kompressorenöle für Öl-eingespritzte Schrauben- und Vielzellenkompressoren. Sie basieren auf stark hydrierten Basisölen und speziell darauf abgestimmten Additiven.

Eigenschaften	Shell Corena S3 R sind in verstärktem Masse demulgierfähig, eine Eigenschaft, die die Bildung eines stabilen Öl/Wasser-Gemisches verhindert. Durch diese klare Separierung in zwei vollständig getrennte Phasen treten in Kältetrocknern keine Betriebsstörungen mehr auf, und in gebräuchlichen Trennapparaturen können Wasser und Öl problemlos getrennt werden. - sehr gute thermische Stabilität. Shell Corena S3 R reduzieren die Bildung von Ölschlamm und Ablagerungen - sehr gutes Demulgiervermögen - sehr gute Oxidationsstabilität - bietet einen sehr guten Rost- und Verschleisschutz - ausgezeichnetes Luft- und Wasserabscheidevermögen - optimales Schaumverhalten - Ölwechselintervalle bis 6000 Stunden
Einsatzgebiete	Vielzellenkompressoren - Ein- und mehrstufige, Öl-eingespritzte Kompressoren die mit einem Enddruck bis 10 Bar und einer Endtemperatur bis 100°C arbeiten. Schraubenkompressoren - Ein- und mehrstufige, Öl-eingespritzte Kompressoren die mit einem Enddruck bis 20 Bar und einer Endtemperatur bis 100°C arbeiten.
Normen	- ISO 6743-3A DAJ - DIN 51506 VBL
Erfüllt die Anforderungen	Atlas Copco

Shell Corena S3 R Eigenschaften	Klasse Methode	46	68
Dichte bei 15°C kg/m ³	ISO 12185	868	873
Demulgiervermögen bei 54°C min	DIN 51599	15	15
Farbe	Visuell	Hellbraun	Hellbraun
Flammpunkt nach COC °C	ISO 2592	230	248
Kin. Visk. bei 100°C mm ² /s	ISO 3104	6.9	8.9
Kin. Visk. bei 40°C mm ² /s	ISO 3104	46	68
Luftabscheidevermögen min	ISO 9120	3	5
Pour point °C	ISO 3016	-30	-30
Gefahrencode	Swissi	F4 I PN2	F4 I PN2

Mittelwerte; es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.

15.02.2016/02