



Shell Morlina S2 B

Legierte Maschinen- und Umlauföle



Shell Morlina S2 B besteht aus hochwertigen Grundölen und einem darauf abgestimmten Additivpaket, welches die Bildung von Schaum verhindern und ein optimales Wasserabscheidevermögen ermöglicht. Es bietet zusätzlich Sicherheit gegen Verschleiss und Korrosion, insbesondere bei erhöhten Anwendungstemperaturen.

Eigenschaften	- gute Oxidations- und Alterungsstabilität - hervorragender Korrosionsschutz - ausgezeichnetes Luft- und Wasserabscheidevermögen - sehr gute Wasserbeständigkeit - gute Elastomer- und Anstrichverträglichkeit
Einsatzgebiete	- Umlauföle: - Die Shell Morlina S2 B Maschinenöle der ISO Viskositätsklassen 100 bis 220 eignen sich für einen breiten Anwendungsbereich der Maschinenschmierung in Industrie und Gewerbe. Sie werden hauptsächlich in zentralen Umlaufsystemen und Getrieben eingesetzt, wo keine Hochdrucköle mit EP-Eigenschaften vorgeschrieben sind. - Ältere Kolbenkompressoren die ein ISO VG 150 bis 220 verlangen - Gleitlager von langsam drehenden Wasserturbinen die ein ISO VG 150 oder 220 verlangen
Normen	Alle Shell Morlina S2 B erfüllen in den entsprechenden Viskositätsklassen folgende Industrienormen: DIN 51517 CL
Erfüllt die Anforderungen	- Morgan Morgoil ® Rev. 1.1 - Danieli 6.124249 F

Shell Morlina S2 B			Klasse	100	150	220
Eigenschaft			Methode			
Dichte bei 15°C	kg/m ³		ISO 12185	881	887	891
Demulgiervermögen	min.		ASTM D1401	10	10	10
Farbe			Visuell	Braun	Braun	Braun
Flammpunkt nach COC	°C		ISO 2592	250	262	280
Kin. Visk. bei 100°C	mm ² /s		ISO 3104	11.2	15.0	18.3
Kin. Visk. bei 40°C	mm ² /s		ISO 3104	100	150	220
Oxidationsstabilität TOST	h		ASTM D943	>1400	>1300	>1300
Pourpoint	°C		ISO 3016	-15	-15	-15
Viskositätsindex			ISO 2909	100	95	90
Schaumverhalten	Seq. II	ml	ASTM D892	10/0	10/0	10/0
Gefahrencode			Swissi	F4 I PN3	F4 I PN3	F4 I PN3

Mittelwerte; es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.

21.07.2014/00