



# Shell Morlina S2 BL

Legierte Maschinen- und Spindelöle



Shell Morlina S2 BL sind spezielle, niederviskose Mineralölraffinat mit darauf abgestimmten zinkfreien Additiven. Die Öle bieten höchste Leistung in Hochgeschwindigkeitsspindeln von modernen Präzisionswerkzeugmaschinen.

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Eigenschaften</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>gute Oxidations- und Alterungsstabilität</li> <li>hervorragender Korrosionsschutz</li> <li>ausgezeichnetes Luft- und Wasserabscheidevermögen</li> <li>sehr gute Wasserbeständigkeit</li> <li>gute Elastomer- und Anstrichverträglichkeit</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Einsatzgebiete</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Schmierung von schnelllaufenden und feinstgepassten Gleit- und Wälzlagerspindeln, wie sie unter anderem in Präzisionsmaschinen eingebaut sind. Die hohe Schmierfilm-Festigkeit verhindert Vibrationen und bietet gleichzeitig einen einwandfreien Schutz vor Korrosion infolge Luftfeuchtigkeit und Kondenswasser, was insbesondere bei Schleifmaschinen von grosser Bedeutung ist.</li> <li>Dank ihrer guten Kälteeigenschaften bieten sie, als Druckmedium eingesetzt, bei tiefen Temperaturen einen optimalen Verschleisschutz und reduzieren gleichzeitig in der Startphase den Energiebedarf. Im weiteren werden die Shell Morlina S2 BL dank ihrer guten Oxidationsstabilität und den wirkungsvollen Korrosionsschutzeigenschaften für die Ölnebelschmierung empfohlen.</li> <li>Die Viskositätsklassen ISO VG 32 bis und mit ISO VG 68 können mit Shell Turbo T Ölen abgedeckt werden.</li> </ul> |
| <b>Normen</b>          | <ul style="list-style-type: none"> <li>DIN 51524 HL</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Spezifikationen</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Cincinnati P-45 (S2 BL 5 &amp; 10)</li> <li>MB DBL 6651 (S2 BL 10)</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |

| Shell Morlina S2 BL        |                    | Klasse     | 5         | 10        | 22        |
|----------------------------|--------------------|------------|-----------|-----------|-----------|
| Eigenschaft                |                    | Methode    |           |           |           |
| Dichte bei 15°C            | kg/m <sup>3</sup>  | ISO 12185  | 806       | 810       | 854       |
| Farbe                      |                    | Visuell    | Hellbraun | Hellbraun | Hellbraun |
| Wasserabscheidevermögen    | min                | ASTM D1401 | 5         | 5         | 10        |
| Flammpunkt nach COC        | °C                 | ISO 2592   | 115       | 180       | 210       |
| Kin. Visk. bei 100°C       | mm <sup>2</sup> /s | ISO 3104   | 1.9       | 2.7       | 4.4       |
| Kin. Visk. bei 40°C        | mm <sup>2</sup> /s | ISO 3104   | 5         | 10        | 22        |
| Oxidationsstabilität RPVOT | min                | ASTM D2272 | 1000      | 1000      | 1150      |
| Oxidationsstabilität TOST  | h                  | ASTM D943  | 7500      | 5000      | 3000      |
| Pourpoint                  | °C                 | ISO 3016   | -42       | -36       | -33       |
| Säurezahl TAN              | mgKOH/g            | ASTM D664  | 0.15      | 0.20      | 0.15      |
| Viskositätsindex           |                    | ISO 2909   | 120       | 118       | 105       |

Mittelwerte; es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.

14.07.2020 / 1.0