



Shell Tellus S4 ME

Zinkfreies, Energieeffizientes, Hochleistungs-Hydrauliköl



Shell Tellus S4 ME wurde mit dem Ziel entwickelt einen Beitrag zur Senkung der Energie- und Betriebskosten von Hydraulikanlagen zu leisten. Es überzeugt durch herausragende Leistung und unterstützt den zuverlässigen und effizienten Betrieb der Hydraulikanlagen. Shell Tellus S4 ME kann ultrafein filtriert werden, eine wesentliche Voraussetzung für heutige Hydrauliksysteme, die vor allem mit Servo- und Proportionalventiltechnik ausgestattet sind.

Shell Tellus S4 ME basiert auf synthetischen Grundölen und einer einzigartigen, patentierten Shell Additiv-Technologie. Die energiesparenden Eigenschaften wurden in über 160 Labor- und Feldversuchen nachgewiesen.

Shell Tellus S4 ME ist weltweit in gleicher Qualität verfügbar und vereinfacht Schmierstoffempfehlungen für Maschinen-Konstrukteure und -Hersteller, insbesondere bei Maschinen, die für den Export bestimmt sind.

Eigenschaften	- gutes Korrosionsschutzvermögen - ausgeprägte Verschleisschutzeigenschaften - extrem hohe Oxidations- und thermische Stabilität - Tellus S4 ME 32 erfüllt die Kriterien der leichten biologischen Abbaubarkeit nach OECD 301 B mit 60% - gute hydrolytische Beständigkeit und hervorragende Filtrierbarkeit - sehr gutes Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen - gutes Demulgiervermögen - zinkfreie Formulierung			
Einsatzgebiete	- hydraulische Anlagen und Steuerungen - hydrostatische Antriebe - Spritzgiessmaschinen			
Normen	- DIN 51524-2 - ISO 11158	HLP HM	Swedish Standard	SS 15 54 34 AM
Spezifikationen	- Eaton (Vickers) - Denison	Brochure 694 HF-0, HF-1, HF-	- Bosch Rexroth - MAG	RD 90220-01 P-68 (VG 32) P-70 (VG 46) P-69 (VG 68)
Freigaben	- Arburg - Krauss Maffei	Spritzgiessmaschinen Spritzgiessmaschinen		
Erfüllt die Anforderungen	ISO 4406	Reinheitsklasse 21/19/16		

Shell Tellus S4 ME		Klasse	32	46	68
Eigenschaft		Methode			
Dichte bei 15°C	kg/m ³	ISO 12185	825	832	835
Farbe		Visuell	Hellbraun	Hellbraun	Hellbraun
Flammpunkt nach COC	°C	ISO 2592	230	250	250
Kin. Visk. bei 100°C	mm ² /s	ISO 3104	6.0	7.7	10.2
Kin. Visk. bei 40°C	mm ² /s	ISO 3104	32	46	68
Kin. Visk. bei -20°C	mm ² /s	ISO 3104	1350	2500	4600
Luftabscheidevermögen	min	ISO 9120	<3.0	<3.0	<4.0
Oxidationsstabilität TOST	h	ASTM D943	>10'000	>10'000	>10'000
Pourpoint	°C	ISO 3016	-54	-51	-51
Viskositätsindex		ISO 2909	135	135	135

Mittelwerte; es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.

07.10.2019 / 1.0