



Shell Turbo S4 GX

(ersetzt Shell Turbo CC)

Oxidationsstabile Turbinenöle für Gasturbinen und Kombikraftwerke auf Basis der Shell GtL Technologie



Shell Turbo S4 GX sind auf der Basis der Shell GtL (Gas-to-Liquid) Technologie entwickelte Turbinenöle, die die Anforderungen der neuesten Generation, hocheffizienter Gas- und Dampfturbinen erfüllen. Es wird vorzugsweise in Turbinen mit Untersetzungsgetrieben hoher Hertz'scher Flächenpressung, die besonders verschleissempfindlich sind, eingesetzt. Die Turbinenöle können selbst unter extremen Bedingungen für die längsten Ölwechselintervalle eingesetzt werden und helfen dabei die Bildung von Ölschlamm und Ablagerungen zu minimieren.

Eigenschaften	◆ Gute Verschleissseigenschaften ◆ Extrem oxidationsstabil, dadurch entstehen sehr lange Ölwechselintervalle ◆ Sehr resistent gegen die Bildung von Ablagerungen ◆ Extrem schnelles Luftabscheidevermögen ◆ Sehr gutes Demulgiervermögen und geringe Tendenz zum aufschäumen		
Einsatzgebiete	◆ Gas- und Dampfturbinen die mit Untersetzungsgetrieben ausgestattet sind ◆ Schmierung hydrostatischer Lager ◆ Hydraulikflüssigkeit von Turbinenregler ◆ Turbokompressoren		
Normen	DIN 51515 DIN 51524 ISO 6743/5 ISO 8068 ASTM D4304-13 Type	S4 GX 32 L-TD, L-TG HLP ✓ L-TGF & L-TGSE I, II & III	S4 GX 46 L-TD, L-TG HLP ✓ L-TGF & L-TGSE I, II & III
Spezifikationen	Siemens TLV 9013 04 & 9013 05 Dresser-Rand 003-406-001 Type I & III Siemens-Westinghouse 21T0591 & 55125Z3 Solar ES 9-224 Y Class II General Electric GEK 28143 und weitere Ruston 65/0027 (Turbo machinery 1CW 004 7915)	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓
Freigaben	Alstom Power HTGD 90117 MAN D&T SE TED 10000 494 596	✓ ✓	✓ ✓

Shell Turbo S4 GX		Klasse	32	46
Eigenschaft		Methode		
Dichte bei 15°C	kg/m ³	ISO 12185	827	829
Demulgiervermögen	sec	IP 19	95	95
Flammpunkt nach COC	°C	ISO 2592	230	245
FZG Test A/8.3/90		ISO 14635	10	11
Kin. Visk. bei 100°C	mm ² /s	ISO 3104	6.1	7.5
Kin. Visk. bei 40°C	mm ² /s	ISO 3104	32	44
Luftabscheidevermögen	min	ISO 9120	1	1
Oxidationsstabilität RPVOT	min	ASTM D2272	1400	1400
Oxidationsstabilität TOST	h	ASTM D943	>10'000	>10'000
Pourpoint	°C	ISO 3016	-42	-27
Säurezahl TAN	mgKOH/g	ISO 6618	0.15	0.15
Schaumverhalten Seq. I bis III	ml	ASTM D892	0/0	0/0
Viskositätsindex		ISO 2909	140	140
Wasserabscheidevermögen	min	ISO 6614	15	15
Gefahrencode		Swissi	F4 I PN3	F4 I PN3

Mittelwerte; es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.

23.01.2017/02