



Shell Turbo S4 X

(ersetzt Shell Turbo GT)

Oxidationsstabiles Gas- und Dampfturbinenöl
auf Basis der Shell GtL Technologie



Shell Turbo S4 X 32 ist ein auf der Basis der Shell GtL (Gas-to-Liquid) Technologie entwickeltes Turbinenöl, das die Anforderungen der neuesten Generation, hocheffizienter Gas- und Dampfturbinen erfüllt. Das Turbinenöl kann selbst unter extremen Bedingungen für die längsten Ölwechselintervalle eingesetzt werden und hilft dabei die Bildung von Ölschlamm und Ablagerungen zu minimieren

Eigenschaften	- Extrem oxidationsstabil, dadurch entstehen sehr lange Ölwechselintervalle - Sehr resistent gegen die Bildung von Ablagerungen - Extrem schnelles Luftabscheidevermögen - Sehr gutes Demulgiervermögen und geringe Tendenz zum aufschäumen
Einsatzgebiete	- Gasturbinenaggregate - Schmierung hydrostatischer Lager - Hydraulikflüssigkeit von Turbinenregler - Turbokompressoren
Normen	- DIN 51515 Teil 1 L-TD & Teil 2 L-TG - ISO 6743/5 ✓ - ISO 8068 L-TGB & L-TGSB - ASTM 4304-13 Type I & III
Spezifikationen	- Siemens TLV 9013 04 & TLV 9013 05 - Alstom HTGD 90117 - MAN D&T SE TED 10000 494 596 - General Electric GEK 32568, 46506, 28143, 107395, 120498 - Dresser-Rand 003-406-001 Type I & III - Solar ES 9-224Y Class II - Ruston 65/0027 (Turbo machinery 1CW0047915 non-EP)

Shell Turbo S4 X		Klasse	32
Eigenschaft		Methode	
Dichte bei 15°C	kg/m ³	ISO 12185	827
Demulgiervermögen	sec	IP 19	80
Flammpunkt nach COC	°C	ISO 2592	230
FZG Test A/8.3/90		ISO 14635	7
Kin. Visk. bei 100°C	mm ² /s	ISO 3104	6.1
Kin. Visk. bei 40°C	mm ² /s	ISO 3104	32
Luftabscheidevermögen	min	ISO 9120	1
Oxidationsstabilität RPVOT	min	ASTM D2272	1400
Oxidationsstabilität TOST	h	ASTM D943	>10'000
Pourpoint	°C	ISO 3016	-42
Säurezahl TAN	mgKOH/g	ISO 6618	0.1
Schaumverhalten Seq. I bis II	ml	ASTM D892	0/0
Viskositätsindex		ISO 2909	140
Wasserabscheidevermögen	min	ISO 6614	15
Gefahrencode		Swissi	F4 I PN3

Mittelwerte; es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten..

12.092016/01